

Inspection Report

Report No.: XYBA-140901
Supplier: XY-GLOBAL

Inspection Date: 18th Oct., 2014
Inspector: LEO

Inspection only for: PO . XYBA-140901 Item No. XY21ZC001	Inspection Result: PASS
--	-----------------------------------





Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY21ZC001	1000PCS	7% inspection	0pcs	No failure	1000pcs

Appearance Inspection :
No failure,

Dimension Inspection:
No failure , below measurement report for reference.

Assembly Test:
No failure

Inspection Summary
The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :																																	
																																	
1. Packing	2. Product:																																
																																	
3. Product:	4. Product:																																
	<p>XY-GLOBAL 深圳市真朴电子科技有限公司 XY Electronics Technology Co., Ltd</p> <table border="1"> <tr> <td>Customer: XY-GLOBAL</td> <td>Product Name: XY21ZC001</td> <td>Inspection Date: 2014.10.18</td> <td>Inspector: LEO</td> </tr> <tr> <td>Part No: XY21ZC001</td> <td>Lot No: XY21ZC001</td> <td>Inspection Status: PASS</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Material: Steel</td> <td>Inspection Quantity: 7%</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Inspection Method: 100% Visual</td> <td>Inspection Result: 0 Defects</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Inspection Location: XY-GLOBAL</td> <td>Inspection Time: 10:00 AM</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Inspection Equipment: N/A</td> <td>Inspection Environment: 23°C</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Inspection Operator: LEO</td> <td>Inspection Supervisor: LEO</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Inspection Report No: XY-IR-2014-10-18</td> <td>Inspection Report Date: 2014.10.18</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Customer: XY-GLOBAL	Product Name: XY21ZC001	Inspection Date: 2014.10.18	Inspector: LEO	Part No: XY21ZC001	Lot No: XY21ZC001	Inspection Status: PASS		Material: Steel	Inspection Quantity: 7%			Inspection Method: 100% Visual	Inspection Result: 0 Defects			Inspection Location: XY-GLOBAL	Inspection Time: 10:00 AM			Inspection Equipment: N/A	Inspection Environment: 23°C			Inspection Operator: LEO	Inspection Supervisor: LEO			Inspection Report No: XY-IR-2014-10-18	Inspection Report Date: 2014.10.18		
Customer: XY-GLOBAL	Product Name: XY21ZC001	Inspection Date: 2014.10.18	Inspector: LEO																														
Part No: XY21ZC001	Lot No: XY21ZC001	Inspection Status: PASS																															
Material: Steel	Inspection Quantity: 7%																																
Inspection Method: 100% Visual	Inspection Result: 0 Defects																																
Inspection Location: XY-GLOBAL	Inspection Time: 10:00 AM																																
Inspection Equipment: N/A	Inspection Environment: 23°C																																
Inspection Operator: LEO	Inspection Supervisor: LEO																																
Inspection Report No: XY-IR-2014-10-18	Inspection Report Date: 2014.10.18																																
5. Product :	6. Inspection report:																																

Продукты	ЧПУ точность механической части завода, ЧПУ обрабатываемых деталей дистрибьютор, точность механической обработки деталей в производстве, поставке точность обработки с ЧПУ, CNC обрабатывающий часть, токарный станок с ЧПУ Обработка с ЧПУ Обращаясь часть, ЧПУ Тьюринга части
Материалы	Алюминий AL6061 AL6065, AL6063, AL7075, SUS304, SUS303, SUS316, ПОМ и т.д.
Размеры	По чертежам заказчика
Обработка поверхности	Термообработка, шлифовка, Покрытие, оцинкованные, гальванические, распыление, и живопись, и т.д.
Упаковка	Деревянная коробка, или в соответствии с требованиями заказчика
Обработка оборудования	ЧПУ обрабатывающий центр, шлифовальные машины, фрезерные детали машин, сверлильный станок части, горизонтальный фрезерный станок для снятия фасок, машина, резка с ЧПУ и т.д.
Мера оборудование	Твердость тестер, точность плагин gauge, измерительный блок, цифровой вне микрометра, за микрометра, цифровой суппорт, внутри микрометра, внутри набора Индикатор, набрать штангенциркуль, наберите показатель, глубина штангенциркуль и так на
МОQ	оборотный
Точность / Допуск	+/- 0,01 мм
Оплата	T / T 50% депозита заранее, 50% T / T перед пересылкой, или другие.
Сфера деятельности	Обрабатывающий центр с ЧПУ, ЧПУ, CNC бурение, ЧПУ токарные, шлифовка, разговоров, дизайн формы и обработки, литья, листового умственной работоспособности и т.д.
Применение	Автоматизация машина, медицинский прибор, промышленная машина, автомобильные, электрический прибор, и других отраслей промышленности, с ЧПУ обработки деталей, автозапчастей
Порты	Шэньчжэнь Китай
Доставка	20-25 дней после T / T 50% депозита
Основные оборудования	машина центр с ЧПУ
1.Name: заводская цена OEM CNC механической обработки деталей	
2.Process: литье алюминия, с ЧПУ обработки	
3.Material: AL6061 AL6065, AL6063, AL7075 ПОМ и т.д.	
4.Surface: Полировка, с порошковым покрытием, анодированный, никель обшивки, хромат и т.д.	
5.Tolerance: может доходить до +/- 0,01 мм	
Контроль 6.Качество: 100% проверенные	
7.Specification: OEM serise, строго согласно чертежу и образцов	
8. Срок поставки образца: 25-30 дней, в продукции.	
9. Применение: ЧПУ части, добыча аксессуары, техника accessoried, промышленные, автозапчасти и т.д.	
10. Заказчик: США, Канада, Austrial, ЕС и т.д.	
11. Сертификация: ISO 9001	
Наше преимущество	
1. 10 лет опыта работы с ISO сертифицированных	
2. Все виды материала доступен	
3. Все kinds из sureface finishment является available	
4. Высокое качество с конкурентоспособной ценой	
5. Быстрый срок поставки	
6. Имеющийся образец	
7. Иметь опыт экспорта по всему миру	
Наши Услуги	
ЧПУ механической обработки деталей образца: Можно поставить для теста	
ЧПУ механической обработки деталей упаковки: Стандартная упаковка	
ЧПУ механической обработки деталей сертификация: ISO9001	
ЧПУ механической обработки деталей качества: Строго контроль качества	
ЧПУ механической обработки деталей OEM приветствуется	