

## Inspection Report

Report No.: XYSJ-140714

Inspection Date: 20<sup>th</sup> Aug, 2014

Supplier : XY-GLOBAL

Inspector: Leo

Inspection only for: PO : XYSJ-140714 Item No. XY11KA010	<u>Inspection Result:</u> PASS
---	-----------------------------------

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY11KA010	20000PCS	5% inspection	0pcs	No failure	20000pcs

### Appearance Inspection :

No failure,

### Dimension Inspection:

No failure , below measurement report for reference.

### Assembly Test:

No failure

### Inspection Summary

The inspection sample plan is 100% inspection.

### Digital photo records :



1. Packing



2. Product



3. Product



4 Product



5. Product:

XY11KA010									
Item	Spec	Unit	Value	Unit	Value	Unit	Value	Unit	Value
1	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
2	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
3	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
4	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
5	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
6	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
7	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
8	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
9	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
10	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
11	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
12	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
13	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
14	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
15	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
16	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
17	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
18	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
19	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
20	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
21	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
22	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
23	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
24	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
25	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
26	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
27	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
28	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
29	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
30	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
31	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
32	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
33	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
34	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
35	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
36	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
37	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
38	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
39	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
40	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
41	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
42	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
43	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
44	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
45	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
46	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
47	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
48	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
49	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
50	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
51	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
52	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
53	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
54	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
55	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
56	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
57	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
58	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
59	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
60	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
61	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
62	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
63	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
64	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
65	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
66	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
67	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
68	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
69	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
70	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
71	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
72	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
73	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
74	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
75	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
76	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
77	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
78	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
79	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
80	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
81	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
82	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
83	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
84	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
85	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
86	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
87	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
88	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
89	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
90	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
91	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
92	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
93	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
94	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
95	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
96	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
97	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
98	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
99	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00
100	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00	mm	10.00

6. The test report

Продукты	умирают цинка литье производитель, алюминиевые литые мануфактуры, металлические отливки с поставщиком, цинк сплав литья часть, OEM углеродистой стали литья часть, алюминиевое литье литейные детали
Материалы	Алюминий ADC12, A380 и т.д.
Габаритные размеры	В соответствии с рисунком заказчика
Обработка поверхности	Высокая температура лечение, полировка, порошковое покрытие, оцинкованная, гальваническое, распыления, и живопись, и т.д.
Упаковка	деревянный коробка, или в соответствии с требованиями заказчика
Обработка оборудования	ЧПУ обрабатывающий центр, шлифовальные машины, фрезерные машины, сверлильный станок, горизонтальный фрезерный станок, снятие фаски станок с ЧПУ, фрезерный станок и т.д.
Мера оборудование	Твердость тестер, точность плагин gauge, измерительный блок, цифровой вне микрометра, вне микрометра, цифровой суппорт, внутри микрометра, внутри набора Индикатор, набрать штангенциркуль, наберите показатель, глубина штангенциркуль и так на
МОQ	оборотный
Точность / Допуск	+/- 0,01 мм
Оплата	T / T 50% депозита заранее, 50% T / T перед пересылкой, или другие.
Сфера деятельности	ЧПУ обрабатывающий центр, алюминиевые литые мануфактуры, ЧПУ токарных, шлифовальных, нажав, дизайн формы и обработки, литья, листового умственной работоспособности и т.д.
заявка	Автоматизация машина, медицинский прибор, промышленная машина, автомобиль, электрический прибор, и других отраслей промышленности, алюминий литье под давлением частей, автозапчастей
Порты	Шэньчжэнь Китай
Доставка	20-25 дней после T / T 50% депозита
Основные оборудования	металл отливки с поставщиком
1.Name: Завод Цена OEM алюминия Литье под давлением части	
2.Process: литье Алюминий, CNC обрабатывающий	
3.Material: Алюминий ADC12, A380 и т.д.	
4.Surface: Полировка, с порошковым покрытием, анодированный, никель обшивки, хромат и т.д.	
5.Tolerance: может доходить до +/- 0,01 мм	
Контроль 6.Качество: 100% проверенные	
7.Specification: OEM serise, строго согласно чертежу и образцов	
8. Срок поставки образца: 25-30 дней, в продукции.	
9. Применение: алюминиевые литья под части, аксессуары, добыча техника accessoried, автозапчасти и т.д.	
10. Заказчик: США, Канада, Austrial, ЕС и т.д.	
11. Сертификация: ISO 9001	
Наше преимущество	
1. 10 лет опыта работы с ISO сертифицированных	
2. Все виды материала можно	
3. Все kinds из sureface finishment является available	
4. Высокое качество с конкурентоспособной ценой	
5. Быстрый срок поставки	
6. Имеющийся образец	
7. Иметь опыт экспорта по всему миру	
Наши услуги	
Алюминиевый Литье под давлением части образца: Можно поставить для контрольная работа	
Алюминий умирают литья деталей упаковки: Стандартная упаковка	
Алюминий литье части сертификации: ISO9001	
Алюминий умирают литье качество части: Строго качества контроль	
Алюминиевые литья под давлением части OEM приветствуется	

Safety is our serious job for our worker and engineer team

