

Inspection Report

Report No.: XYDA-140517
Supplier : XY-GLOBAL

Inspection Date: 10th Jun, 2014
Inspector: Leo

Inspection only for: PO . XYDA-140517 Item No.1464290	<u>Inspection Result:</u> PASS
--	-----------------------------------

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
1464290	6000PCS	1% inspection	0pcs	No failure	6000pcs

Appearance Inspection :
No failure,
Dimension Inspection:
No failure , below measurement report for reference.
Assembly Test:
No failure
Inspection Summary
The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :	
	
1. Packing	2. Product
	
3. Product	4 Product
	
5. Product:	6. Product:

製品名	製品名 製品仕様書に記載の製品名を記載してください OEM製品の場合は製品名を記載してください
材料	ADC12/A380
表面処理	
公差	±0.01mm
加工方法	CNC加工
加工条件	CNC加工機、CNCプログラム
加工精度	±0.01mm (gague)
MOQ	100個
公差	±0.01mm
公差	T / T 50%
公差	CNC加工機、CNCプログラム
公差	
公差	20-25%
公差	
1.Name	OEM製品
2.Process	CNC加工
3.Material	ADC12/A380
4.Surface	nickle
5.Tolerance	±0.01mm
6.	100個
7.Specification	OEMサービス
8.	25/30
9.	accessories
10.	Austrial/EU
11.	ISO 9001
ISO	1. 10
2.	
3. surface	finishment kinds available
4.	
5.	
6.	
7.	
8.	
9.	
10.	ISO9001
11.	
OEM	