

Report No.: 131206-054-V1
 Supplier :

Inspection Date: 24th Dec 2013
 Inspector: Ken Tung

Inspection only for: PO .XYA-120501 Item No. 401-01-054	Inspection Result: PASS
--	-----------------------------------

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
U max Base	500pcs	100% inspection	29pcs	27pcs with unclear symbols on the side . 1pcs with painting on the inside . 1piece with poor finish	500pcs

Appearance Inspection :
 No failure,
 29pcs are picked out from the final products.

Dimension Inspection:
 No failure , below measurement report for reference.

Leakage Test:
 No failure

Inspection Summary
 The inspection sample plan is 100% inspection , 29pcs are rejected for unclear symbols on the side.

Digital photo records :

	
1. Packing	2. Carton
	
3. Side Mark	4. Pallet
	
5. Product	6. Product
	
7 Product	8. item number
	
9. test	10. Defect-unclear symbols
	
11. Defect- painting on the inside	12. Defect- poor finish
	
13. Defect-poor label	14. Defect-Poor painting
	
15. Carton	16. Loading
	
17. Test	18. Measurement report. as attached

ชื่อ	ชื่อ บริษัท/ชื่อผลิตภัณฑ์/ชื่อลูกค้า
วัสดุ	วัสดุ ADC12/A380
รูป	รูป 3D/รูปถ่าย
ขนาด	ขนาด ระบุขนาด/ขนาด
กระบวนการ	กระบวนการ CNC
การขึ้นรูป	CNC การขึ้นรูป/การขึ้นรูป CNC
การชุบ	การชุบ gague/การชุบ/การชุบ
MOQ	MOQ
ความแม่นยำ	+/- 0.01
เวลา	T / T 50/50 T / T
การขึ้นรูป	CNC การขึ้นรูป/การขึ้นรูป CNC
การขึ้นรูป	การขึ้นรูป/การขึ้นรูป
การขึ้นรูป	การขึ้นรูป
การขึ้นรูป	20-25 T / T 50
การขึ้นรูป	การขึ้นรูป
1.Name	ชื่อ บริษัท/ชื่อผลิตภัณฑ์/ชื่อลูกค้า
2.Process	กระบวนการ CNC
3.	วัสดุ ADC12/A380
4.Surface	การชุบ/การชุบ/nickle
5.Tolerance	ความแม่นยำ +/- 0.01
6.	จำนวน 100
7.Specification	OEM
8.	ขนาด 25-30
9.	การขึ้นรูป/การขึ้นรูป/การขึ้นรูป accessoried
10.	การขึ้นรูป/การขึ้นรูป/Austrial/EU
11. 	ISO 9001
	ISO 10
2.	
3	sureface/finishment kinds/available
	การขึ้นรูป/การขึ้นรูป/การขึ้นรูป 4
5.	
	การขึ้นรูป 6
7.	
	 การขึ้นรูป/การขึ้นรูป/การขึ้นรูป
	ISO9001
	OEM