

**Inspection Report**






Report No.: XYDA-140516  
 Supplier : XY-GLOBAL

Inspection Date: 10<sup>th</sup> Jun, 2014  
 Inspector: Leo

Inspection only for: PO . XYDA-140516 Item No.1466800	<u>Inspection Result:</u> PASS
--	-----------------------------------

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
1466800	6000PCS	1% inspection	0pcs	No failure	6000pcs

<b>Appearance Inspection :</b> No failure,
<b>Dimension Inspection:</b> No failure , below measurement report for reference.
<b>Assembly Test:</b> No failure
<b>Inspection Summary</b> The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :	
	
1. Packing	2. Product
	
3. Product	4 Product
	
5. Product:	6. Product:

製品名	製品名 製品仕様書参照 製品仕様書参照 OEM製品仕様書参照 製品仕様書参照
材料	材料ADC12/A380
表面処理	表面処理
公差	公差
加工方法	CNC加工
MOQ	MOQ
寸法	+/- 0.01
納期	T / T 50
加工	CNC加工
表面処理	表面処理
寸法	20-25 T / T 50
納期	納期
1.Name製品仕様書参照OEM製品仕様書参照	
2.Process製品仕様書参照CNC加工	
3.Material製品仕様書参照ADC12/A380	
4.Surface製品仕様書参照nickle製品仕様書参照	
5.Tolerance製品仕様書参照+/- 0.01製品仕様書参照	
6.製品仕様書参照100製品仕様書参照	
7.Specification製品仕様書参照OEM製品仕様書参照serice製品仕様書参照	
8.製品仕様書参照25/30製品仕様書参照	
9.製品仕様書参照製品仕様書参照製品仕様書参照製品仕様書参照 accessory製品仕様書参照	
10.製品仕様書参照製品仕様書参照Austrial製品仕様書参照EU製品仕様書参照	
11.製品仕様書参照ISO 9001	
製品仕様書参照	
ISO製品仕様書参照1. 10製品仕様書参照	
2.製品仕様書参照製品仕様書参照	
3. surface製品仕様書参照finishment製品仕様書参照kindls製品仕様書参照available製品仕様書参照	
製品仕様書参照4.製品仕様書参照	
5.製品仕様書参照	
製品仕様書参照6.製品仕様書参照	
7.製品仕様書参照製品仕様書参照	
製品仕様書参照	
製品仕様書参照製品仕様書参照製品仕様書参照製品仕様書参照製品仕様書参照 製品仕様書参照	
製品仕様書参照製品仕様書参照製品仕様書参照	
製品仕様書参照製品仕様書参照ISO9001	
製品仕様書参照製品仕様書参照製品仕様書参照製品仕様書参照	
OEM製品仕様書参照製品仕様書参照製品仕様書参照	