

**Inspection Report**






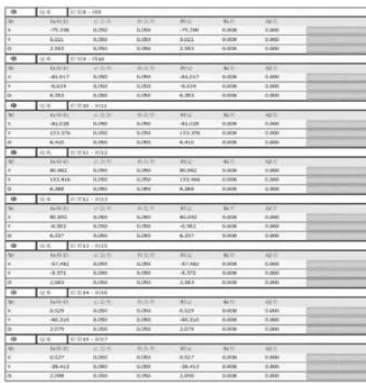
Report No.: XYSL-140606  
 Supplier : XY-GLOBAL

Inspection Date: 2<sup>nd</sup> Jul, 2014  
 Inspector: Leo

Inspection only for: PO . XYSL-140606 Item No. XY11WD030	<b>Inspection Result:</b> PASS
---	-----------------------------------

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY11WD030	8000PCS	5% inspection	0pcs	No failure	8000pcs

<b>Appearance Inspection :</b>
No failure,
<b>Dimension Inspection:</b>
No failure , below measurement report for reference.
<b>Assembly Test:</b>
No failure
<b>Inspection Summary</b>
The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :	
	
1. Packing	2. Product
	
3. Product	4 Product
	
5. Product:	6. The test report

製品名	製品名 部品名詳細情報詳細情報詳細情報詳細情報 部品名OEM部品名詳細情報詳細情報 部品名
材質	材料 ADC12 A380
表面処理	表面処理 詳細情報
公差	± 0.01mm
加工方法	CNC 加工 詳細情報 CNC加工
仕様	仕様 詳細情報gague部品名詳細情報詳細情報詳細情報 部品名詳細情報詳細情報詳細情報 部品名
MOQ	MOQ 部品名
公差	+/- 0.01mm
公差	T / T 50 50 T / T 部品名;部品名
加工方法	CNC 加工 部品名CNC加工部品名 部品名部品名部品名
表面処理	表面処理 部品名部品名部品名部品名 部品名部品名部品名部品名
公差	公差 部品名
公差	20 25 T / T 50 部品名
公差	公差 部品名
1.Name	1.Name 部品名OEM部品名
2.Process	2.Process 部品名CNC加工
3.Material	3.Material 部品名ADC12 A380
4.Surface	4.Surface 部品名nickle部品名 部品名
5.Tolerance	5.Tolerance 部品名 +/- 0.01mm
6.公差	6.公差 部品名100
7.Specification	7.Specification 部品名OEM部品名serice部品名
8.公差	8.公差 部品名25 30
9.部品名	9.部品名 部品名accessoried部品名
10.部品名	10.部品名 部品名Austrial EU
11.部品名	11.部品名 ISO 9001
ISO	ISO 1. 10
2.部品名	2.部品名 部品名
3. surface	3. surface 部品名finishment 部品名kindls 部品名available
4.部品名	4.部品名 部品名
5.部品名	5.部品名 部品名
6.部品名	6.部品名 部品名
7.部品名	7.部品名 部品名
8.部品名	8.部品名 部品名
9.部品名	9.部品名 部品名ISO9001
10.部品名	10.部品名 部品名
OEM	OEM 部品名