

Titolo: [2014 Fornitura Cina Alta Molding Die Casting](#)

Parametri:

Formato stampo: CI3030A70B100

Materiale della muffa: 45 #

Descrivere: Pressione o pressofusione, è una sorta di premere la miscela di lega fusa per l'interno, riempimento a cavità di stampo in acciaio ad alta velocità e la solidificazione della lega liquida sotto pressione e la formazione di un metodo di fusione. Il pressofusione è distinto da altri metodi di fonderia è la caratteristica principale dell'alta pressione e dell'alta velocità

Prodotti	Parte metallica Stampo, parte in metallo di rame, pezzo in lamiera di alluminio parte
Materiali	S136, SKD61,2083, H13, SKD11 ecc
Dimensioni	Secondo il disegno del cliente
Trattamento della superficie	Trattamento termico, lucidatura, anodizzazione, galvanizzazione, spruzzatura, e Tuffing e così via
Imballaggio	Scatola di legno, o secondo i requisiti del cliente
Attrezzature di trasformazione	Plastica Parti del pezzo fuso, parte del pezzo fusione del pezzo fuso, la parte di stampo della stampatrice, la perforatrice, La parte orizzontale di stampi di precisione, la macchina di smussatura, la macchina di taglio CNC ecc.
Misurare l'attrezzatura	Durezza Tester, gage di precisione, blocco di misura, micrometro digitale esterno, Micrometro esterno, pinza digitale, micrometro interno, quadrante interno Indicatore, calibro di vernier di selezione, indicatore della manopola, pinza di vernier di profondità e così sopra
MOQ	Negoziabile
Precisione / tolleranza	+/- 0,01mm
Pagamento	T / T 50% di deposito in anticipo, 50% T / T prima della spedizione o altri.
Scopo commerciale	Lavorazione CNC centrale, lavorazione CNC, foratura CNC, tornitura CNC, Macinatura, tappatura, progettazione e lavorazione di stampi, colata, lavorazione mentale del foglio eccetera
Applicazione	Macchina di automazione, dispositivo medico, macchina industriale, Automobile, elettrodomestico e altre industrie, pressofusione in alluminio Parti, parti auto
Porti	Cina di Shenzhen
Consegna	20-25 giorni dopo il deposito di T / T del 50%
Apparecchiature principali	Centro macchina cnc

1.Nome: [OEM parti di stampo OEM di fabbrica](#)

2.Process: parte di stampo su ordinazione, lavorazione CNC

3.Materiale: S136, SKD61,2083, H13, SKD11 ecc

4.Surface: Lucidatura, verniciata a polvere, anodizzata, placcatura di nichel, Cromato ecc

5. Tolleranza: può raggiungere +/- 0.01mm

Controllo di qualità: 100% ispezionato

7.Specification: OEM serice, strettamente per disegno e campioni

8. Tempi di consegna del campione: 25-30 giorni, per i prodotti.

9. Applicazione: parti di stampi, accessori minerari, macchinari Accessori, industriali, ricambi auto, ecc

10. Cliente: USA, Canada, Austrial, UE ecc.

11. Certificazione: ISO 9001

[Il nostro vantaggio](#)

1. 10 anni di esperienza con certificato ISO

2. Sono disponibili tutti i generi di materiale

3. È possibile realizzare tutti i tipi di finitura in sicura finitura

4. Alta qualità con il prezzo competitivo
5. Termine di consegna veloce
6. Esempio disponibile
7. Hanno esperienza di esportazione in tutto il mondo
I nostri servizi
Campione di parti in pressofusione in alluminio: può essere fornito per Test
Stampaggio di parti di imballaggio: Imballaggio standard
Certificazione delle parti iniezione: ISO9001
Qualità dei pezzi di fusione: Controllo rigorosamente della qualità
Le parti di spinatura OEM sono accolte

[Alluminio pressofusione di stampo Produttore di porcellana, pressofusione di stampo Produttore](#)