

Inspection Report

Report No.: XYSL-140607  
 Supplier : XY-GLOBAL

Inspection Date: 5<sup>th</sup> Jul, 2014  
 Inspector: Leo

Inspection only for: PO . XYSL-140607 Item No. XY11WD031	<b>Inspection Result:</b> PASS
---	-----------------------------------

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY11WD031	10000PCS	5% inspection	0pcs	No failure	10000pcs

<b>Appearance Inspection :</b> No failure,
<b>Dimension Inspection:</b> No failure , below measurement report for reference.
<b>Assembly Test:</b> No failure
<b>Inspection Summary</b> The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :

	<p>6. The test report</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>NO.</th> <th>ITEM</th> <th>UNIT</th> <th>REQD.</th> <th>ACTL.</th> <th>REMARK</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>01</td> <td>3.25±0.05</td> <td>mm</td> <td>3.25±0.05</td> <td>3.25</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>02</td> <td>1.0±0.05</td> <td>mm</td> <td>1.0±0.05</td> <td>1.0</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>03</td> <td>0.5±0.05</td> <td>mm</td> <td>0.5±0.05</td> <td>0.5</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>04</td> <td>0.3±0.05</td> <td>mm</td> <td>0.3±0.05</td> <td>0.3</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>05</td> <td>0.2±0.05</td> <td>mm</td> <td>0.2±0.05</td> <td>0.2</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>06</td> <td>0.1±0.05</td> <td>mm</td> <td>0.1±0.05</td> <td>0.1</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>07</td> <td>0.05±0.02</td> <td>mm</td> <td>0.05±0.02</td> <td>0.05</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>08</td> <td>0.02±0.01</td> <td>mm</td> <td>0.02±0.01</td> <td>0.02</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>09</td> <td>0.01±0.01</td> <td>mm</td> <td>0.01±0.01</td> <td>0.01</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>0.005±0.005</td> <td>mm</td> <td>0.005±0.005</td> <td>0.005</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>0.002±0.002</td> <td>mm</td> <td>0.002±0.002</td> <td>0.002</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>0.001±0.001</td> <td>mm</td> <td>0.001±0.001</td> <td>0.001</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>0.0005±0.0005</td> <td>mm</td> <td>0.0005±0.0005</td> <td>0.0005</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>0.0002±0.0002</td> <td>mm</td> <td>0.0002±0.0002</td> <td>0.0002</td> <td>OK</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>0.0001±0.0001</td> <td>mm</td> <td>0.0001±0.0001</td> <td>0.0001</td> <td>OK</td> </tr> </tbody> </table>	NO.	ITEM	UNIT	REQD.	ACTL.	REMARK	01	3.25±0.05	mm	3.25±0.05	3.25	OK	02	1.0±0.05	mm	1.0±0.05	1.0	OK	03	0.5±0.05	mm	0.5±0.05	0.5	OK	04	0.3±0.05	mm	0.3±0.05	0.3	OK	05	0.2±0.05	mm	0.2±0.05	0.2	OK	06	0.1±0.05	mm	0.1±0.05	0.1	OK	07	0.05±0.02	mm	0.05±0.02	0.05	OK	08	0.02±0.01	mm	0.02±0.01	0.02	OK	09	0.01±0.01	mm	0.01±0.01	0.01	OK	10	0.005±0.005	mm	0.005±0.005	0.005	OK	11	0.002±0.002	mm	0.002±0.002	0.002	OK	12	0.001±0.001	mm	0.001±0.001	0.001	OK	13	0.0005±0.0005	mm	0.0005±0.0005	0.0005	OK	14	0.0002±0.0002	mm	0.0002±0.0002	0.0002	OK	15	0.0001±0.0001	mm	0.0001±0.0001	0.0001	OK
NO.	ITEM	UNIT	REQD.	ACTL.	REMARK																																																																																												
01	3.25±0.05	mm	3.25±0.05	3.25	OK																																																																																												
02	1.0±0.05	mm	1.0±0.05	1.0	OK																																																																																												
03	0.5±0.05	mm	0.5±0.05	0.5	OK																																																																																												
04	0.3±0.05	mm	0.3±0.05	0.3	OK																																																																																												
05	0.2±0.05	mm	0.2±0.05	0.2	OK																																																																																												
06	0.1±0.05	mm	0.1±0.05	0.1	OK																																																																																												
07	0.05±0.02	mm	0.05±0.02	0.05	OK																																																																																												
08	0.02±0.01	mm	0.02±0.01	0.02	OK																																																																																												
09	0.01±0.01	mm	0.01±0.01	0.01	OK																																																																																												
10	0.005±0.005	mm	0.005±0.005	0.005	OK																																																																																												
11	0.002±0.002	mm	0.002±0.002	0.002	OK																																																																																												
12	0.001±0.001	mm	0.001±0.001	0.001	OK																																																																																												
13	0.0005±0.0005	mm	0.0005±0.0005	0.0005	OK																																																																																												
14	0.0002±0.0002	mm	0.0002±0.0002	0.0002	OK																																																																																												
15	0.0001±0.0001	mm	0.0001±0.0001	0.0001	OK																																																																																												

Prodotti	zinco fusione produttore, fusione di alluminio manifattura, fornitore colate di metallo, di zinco lega di pressofusione parte, in acciaio al carbonio oem pressofusione parte, stampo in alluminio pezzo fuso
Materiale	Alluminio ADC12, A380 ecc
Dimensioni	Secondo su disegno del cliente
trattamento della superficie	Calore trattamento, lucidatura, verniciatura a polvere, galvanizzato, galvanica, a spruzzo, e pittura e così via
Imballaggio	Di legno scatola, o secondo i requisiti del cliente
Apparecchiature di elaborazione	CNC centro di lavorazione, rettificatrici, fresatrice, trapano, macchina orizzontale fresatrice, macchina di smussatura, CNC macchina da taglio, ecc
Apparecchiature di misura	Durezza tester, la spina gague precisione, blocco calibro, micrometro esterno digitale, micrometro per esterni, compasso digitale, micrometro per interni, quadrante interno Indicatore, quadrante Vernier pinza, quadrante indicatore, calibro di profondità a nonio e così su
MOQ	negoziabile
Precisione / tolleranza	+/- 0,01 millimetri
Pagamento	T / T Deposito di 50% in anticipo, 50% T / T prima della spedizione, o altri.
Ambito di attività	CNC Centro di lavoro, in fusione di alluminio manifattura, cnc tornitura, rettifica, toccando, progettazione di stampi e di trasformazione, fusione, foglio di lavoro mentale, ecc
Applicazione	Automazione macchina, dispositivi medici, macchina industriale, automobilistico, apparecchio elettrico, e altre industrie, die alluminio parti del pezzo fuso, ricambi auto
Porte	ShenZhen Cina
Consegna	20-25 giorni dopo T / T 50% di deposito
Attrezzature principali	metallo il fornitore di pezzi fusi
1.Name:	prezzo di fabbrica OEM pressofuso in alluminio parti del pezzo fuso
2.Process:	pressofusione di alluminio, lavorazione cnc
3.Material:	alluminio ADC12, A380 ecc
4.Surface:	lucidatura, verniciato a polvere, anodizzato, nichel placcatura, cromato etc
5.Tolerance:	può arrivare a +/- 0,01 millimetri
Controllo 6.Quality:	100% controllato
7.Specification:	serice OEM, rigorosamente da disegno e campioni
8. Campione termine di consegna:	25-30 giorni, per i prodotti.
9. Applicazione:	parti in alluminio pressofusione, accessori minerari, macchine accessoried, ricambi auto, ecc
10. cliente:	Stati Uniti d'America, Canada, Austrial, UE etc.
11. Certificazione:	ISO 9001
Il nostro vantaggio	
1.	10 anni di esperienza con certificato ISO
2.	Tutti i tipi di materiale è disponibile
3.	Tutti kindls di sureface finishment è abailable
4.	Alta qualità con il prezzo competitivo
5.	Termine di consegna veloce
6.	Campione disponibile
7.	Avere esperienza di esportazione in tutto il mondo
I Nostri Servizi	
Alluminio pressofuso campione parti del pezzo fuso: Può fornire per prova	
Pressofusione di alluminio parti di imballaggio: Imballaggio standard	
Alluminio pressofusione parti certificazione: ISO9001	
Alluminio pressofuso parti del pezzo fuso di qualità: Rigorosamente qualità controllo	
Alluminio parti pressofusione OEM è accolto favorevolmente	