

Inspection Report






Report No.: XYSK-140516
 Supplier : XY-GLOBAL

Inspection Date: 18th Jun, 2014
 Inspector: Leo

Inspection only for: PO . XYSK-140516 Item No. XY11WD017	Inspection Result: PASS
---	-----------------------------------

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY11WD017	6000PCS	1% inspection	0pcs	No failure	6000pcs

Appearance Inspection : No failure,
Dimension Inspection: No failure , below measurement report for reference.
Assembly Test: No failure
Inspection Summary The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :																																																																																																																																																																																																																																																																																									
																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1. Packing	2. Product																																																																																																																																																																																																																																																																																								
																																																																																																																																																																																																																																																																																									
3. Product	4 Product																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="7">A</th> </tr> <tr> <th>NO</th> <th>SIZE</th> <th>UNIT</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>20.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>100.70</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>100.70</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>2.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>2.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td colspan="7">B</td> </tr> <tr> <td>NO</td> <td>SIZE <td>UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td></td></td></tr> <tr> <td>1</td> <td>16.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>16.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>3.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>3.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>2.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>2.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td colspan="7">C</td> </tr> <tr> <td>NO</td> <td>SIZE <td>UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td></td></td></tr> <tr> <td>1</td> <td>11.20</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>11.20</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>2.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>2.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td colspan="7">D</td> </tr> <tr> <td>NO</td> <td>SIZE <td>UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td></td></td></tr> <tr> <td>1</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>174.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>174.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>2.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>2.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td colspan="7">E</td> </tr> <tr> <td>NO</td> <td>SIZE <td>UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td></td></td></tr> <tr> <td>1</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>2.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>2.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td colspan="7">F</td> </tr> <tr> <td>NO</td> <td>SIZE <td>UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td></td></td></tr> <tr> <td>1</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>2.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>2.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td colspan="7">G</td> </tr> <tr> <td>NO</td> <td>SIZE <td>UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td></td></td></tr> <tr> <td>1</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>2.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>2.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td colspan="7">H</td> </tr> <tr> <td>NO</td> <td>SIZE <td>UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td></td></td></tr> <tr> <td>1</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>2.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>2.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> </tbody> </table>	A							NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	MIN	MAX	1	20.00	0.001	0.000	0.000	0.000	0.000	2	100.70	0.001	0.000	100.70	0.000	0.000	3	2.00	0.001	0.000	2.00	0.000	0.000	B							NO	SIZE <td>UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td></td>	UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td>	MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td>	MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td>	MIN <td>MAX</td>	MAX	1	16.00	0.001	0.000	16.00	0.000	0.000	2	3.00	0.001	0.000	3.00	0.000	0.000	3	2.00	0.001	0.000	2.00	0.000	0.000	C							NO	SIZE <td>UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td></td>	UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td>	MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td>	MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td>	MIN <td>MAX</td>	MAX	1	11.20	0.001	0.000	11.20	0.000	0.000	2	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	3	2.00	0.001	0.000	2.00	0.000	0.000	D							NO	SIZE <td>UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td></td>	UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td>	MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td>	MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td>	MIN <td>MAX</td>	MAX	1	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	2	174.00	0.001	0.000	174.00	0.000	0.000	3	2.00	0.001	0.000	2.00	0.000	0.000	E							NO	SIZE <td>UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td></td>	UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td>	MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td>	MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td>	MIN <td>MAX</td>	MAX	1	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	2	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	3	2.00	0.001	0.000	2.00	0.000	0.000	F							NO	SIZE <td>UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td></td>	UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td>	MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td>	MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td>	MIN <td>MAX</td>	MAX	1	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	2	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	3	2.00	0.001	0.000	2.00	0.000	0.000	G							NO	SIZE <td>UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td></td>	UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td>	MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td>	MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td>	MIN <td>MAX</td>	MAX	1	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	2	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	3	2.00	0.001	0.000	2.00	0.000	0.000	H							NO	SIZE <td>UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td></td>	UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td>	MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td>	MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td>	MIN <td>MAX</td>	MAX	1	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	2	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	3	2.00	0.001	0.000	2.00	0.000	0.000
A																																																																																																																																																																																																																																																																																									
NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	MIN	MAX																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1	20.00	0.001	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	100.70	0.001	0.000	100.70	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3	2.00	0.001	0.000	2.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																			
B																																																																																																																																																																																																																																																																																									
NO	SIZE <td>UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td></td>	UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td>	MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td>	MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td>	MIN <td>MAX</td>	MAX																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1	16.00	0.001	0.000	16.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	3.00	0.001	0.000	3.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3	2.00	0.001	0.000	2.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																			
C																																																																																																																																																																																																																																																																																									
NO	SIZE <td>UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td></td>	UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td>	MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td>	MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td>	MIN <td>MAX</td>	MAX																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1	11.20	0.001	0.000	11.20	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3	2.00	0.001	0.000	2.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																			
D																																																																																																																																																																																																																																																																																									
NO	SIZE <td>UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td></td>	UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td>	MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td>	MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td>	MIN <td>MAX</td>	MAX																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	174.00	0.001	0.000	174.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3	2.00	0.001	0.000	2.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																			
E																																																																																																																																																																																																																																																																																									
NO	SIZE <td>UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td></td>	UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td>	MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td>	MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td>	MIN <td>MAX</td>	MAX																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3	2.00	0.001	0.000	2.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																			
F																																																																																																																																																																																																																																																																																									
NO	SIZE <td>UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td></td>	UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td>	MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td>	MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td>	MIN <td>MAX</td>	MAX																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3	2.00	0.001	0.000	2.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																			
G																																																																																																																																																																																																																																																																																									
NO	SIZE <td>UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td></td>	UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td>	MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td>	MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td>	MIN <td>MAX</td>	MAX																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3	2.00	0.001	0.000	2.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																			
H																																																																																																																																																																																																																																																																																									
NO	SIZE <td>UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td></td>	UNIT <td>MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td></td>	MIN <td>MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td></td>	MAX <td>MIN <td>MAX</td> </td>	MIN <td>MAX</td>	MAX																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3	2.00	0.001	0.000	2.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																			
5. Product:	6. Dimensions report																																																																																																																																																																																																																																																																																								

Des produits	Zinc meurt Fabricant de coulée, fabrique en fonte d'aluminium, fournisseur de pièces moulées en métal, zinc Pièce de moulage sous pression en alliage, pièce de moulage sous pression en acier au carbone, fonderie en aluminium Pièces de fonderie
Matériaux	Aluminium ADC12, A380 etc.
Dimensions	Selon Au dessin du client
Traitement de surface	Chaleur Traitement, polissage, revêtement en poudre, galvanisé, galvanoplastie, pulvérisation, Et la peinture et ainsi de suite
Emballage	En bois Boîte, ou selon les exigences du client
Équipements de traitement	CNC Centre d'usinage, rectifieuse, fraiseuse, foreuse, Fraiseuse horizontale, chanfrein, machine à couper CNC etc.
Mesurer l'équipement	Dureté Testeur, précision de prise, bloc de jauge, micromètre externe numérique, Micromètre extérieur, étrier numérique, micromètre intérieur, cadran intérieur Indicateur, composez l'étrier de vernier, indicateur de cadran, étrier de vernier de profondeur et donc sur
MOQ	négociable
Précision / Tolérance	+/- 0,01mm
Paiement	T / T 50% de dépôt à l'avance, 50% T / T avant l'expédition, ou d'autres.
Champ d'activité	CNC Usinage centralisé, fabrication en fonte d'aluminium, tournage cnc, meulage, taraudage, Conception et traitement des moisissures, casting, travail mental en feuilles, etc.
Application	Automatisation Machine, dispositif médical, machine industrielle, automobile, appareil électrique, Et d'autres industries, pièces moulées sous pression en aluminium, pièces automobiles
Ports	ShenZhen Chine
Livraison	20-25 jours Après T / T dépôt de 50%
Équipements principaux	métal Fournisseur de pièces moulées
1. Nom: pièces de moulage sous pression en aluminium OEM	
2.Processus: moulage sous pression en aluminium, usinage cnc	
3.Matériel: aluminium ADC12, A380 etc.	
4.Surface: Polissage, revêtement en poudre, anodisé, nickelage, Chromate, etc.	
5.Tolérance: peut atteindre +/- 0.01mm	
6. Contrôle qualité: 100% inspecté	
7. Spécification: serice OEM, strictement par dessin et échantillons	
8. Temps de livraison de l'échantillon: 25-30 jours, par produit.	
9. Application: pièces moulées sous pression en aluminium, accessoires miniers, Machines accessorisées, pièces automobiles, etc.	
10. Client: USA, Canada, Austrial, EU etc.	
11. Certification: ISO 9001	
Notre avantage	
1. 10 ans d'expérience avec la certification ISO	
2. Toutes sortes de matériel est disponible	
3. Toutes les allures de finition sureface sont disponibles	
4. Haute qualité avec prix compétitif	
5. Temps de livraison rapide	
6. Exemple disponible	
7. Avoir une expérience d'exportation dans le monde entier	
Nos services	
Échantillon de pièces moulées sous pression en aluminium: peut fournir pour tester	
Emballage des pièces en fonte d'aluminium: emballage standard	
Certification des pièces de moulage sous pression en aluminium: ISO9001	
Qualité des pièces en fonte moulée en aluminium: strictement de qualité contrôle	
Pièces de moulage sous pression en aluminium OEM est bienvenue	

[Moulage sous pression en aluminium moule fournisseur Chine moulage sous pression moule fournisseur Chine](#)