



**Inspection Report**






Report No.: XYSK-140516  
 Supplier : XY-GLOBAL

Inspection Date: 18<sup>th</sup> Jun, 2014  
 Inspector: Leo

Inspection only for: PO . XYSK-140516 Item No. XY11WD017	<u>Inspection Result:</u> <b>PASS</b>
---	--

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY11WD017	6000PCS	1% inspection	0pcs	No failure	6000pcs

<b>Appearance Inspection :</b> No failure.
<b>Dimension Inspection:</b> No failure , below measurement report for reference.
<b>Assembly Test:</b> No failure
<b>Inspection Summary</b> The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
1. Packing	2. Product																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
3. Product	4 Product																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="7">A</th> </tr> <tr> <th>NO</th> <th>SIZE</th> <th>UNIT</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> <th>REMARK</th> <th>REVISION</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>20.00</td> <td>0.001</td> <td>19.999</td> <td>20.001</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>100.70</td> <td>0.001</td> <td>100.699</td> <td>100.701</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>100.70</td> <td>0.001</td> <td>100.699</td> <td>100.701</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>2.00</td> <td>0.001</td> <td>1.999</td> <td>2.001</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <th colspan="7">B</th> </tr> <tr> <th>NO</th> <th>SIZE</th> <th>UNIT</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> <th>REMARK</th> <th>REVISION</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>9.999</td> <td>10.001</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>9.999</td> <td>10.001</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>9.999</td> <td>10.001</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>9.999</td> <td>10.001</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <th colspan="7">C</th> </tr> <tr> <th>NO</th> <th>SIZE</th> <th>UNIT</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> <th>REMARK</th> <th>REVISION</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>9.999</td> <td>10.001</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>9.999</td> <td>10.001</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>9.999</td> <td>10.001</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>9.999</td> <td>10.001</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <th colspan="7">D</th> </tr> <tr> <th>NO</th> <th>SIZE</th> <th>UNIT</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> <th>REMARK</th> <th>REVISION</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>9.999</td> <td>10.001</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>9.999</td> <td>10.001</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>9.999</td> <td>10.001</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>9.999</td> <td>10.001</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <th colspan="7">E</th> </tr> <tr> <th>NO</th> <th>SIZE</th> <th>UNIT</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> <th>REMARK</th> <th>REVISION</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>9.999</td> <td>10.001</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>9.999</td> <td>10.001</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>9.999</td> <td>10.001</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>9.999</td> <td>10.001</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <th colspan="7">F</th> </tr> <tr> <th>NO</th> <th>SIZE</th> <th>UNIT</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> <th>REMARK</th> <th>REVISION</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>9.999</td> <td>10.001</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>9.999</td> <td>10.001</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>9.999</td> <td>10.001</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>9.999</td> <td>10.001</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <th colspan="7">G</th> </tr> <tr> <th>NO</th> <th>SIZE</th> <th>UNIT</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> <th>REMARK</th> <th>REVISION</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>9.999</td> <td>10.001</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>9.999</td> <td>10.001</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>9.999</td> <td>10.001</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>9.999</td> <td>10.001</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	A							NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION	1	20.00	0.001	19.999	20.001			2	100.70	0.001	100.699	100.701			3	100.70	0.001	100.699	100.701			4	2.00	0.001	1.999	2.001			B							NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION	1	10.00	0.001	9.999	10.001			2	10.00	0.001	9.999	10.001			3	10.00	0.001	9.999	10.001			4	10.00	0.001	9.999	10.001			C							NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION	1	10.00	0.001	9.999	10.001			2	10.00	0.001	9.999	10.001			3	10.00	0.001	9.999	10.001			4	10.00	0.001	9.999	10.001			D							NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION	1	10.00	0.001	9.999	10.001			2	10.00	0.001	9.999	10.001			3	10.00	0.001	9.999	10.001			4	10.00	0.001	9.999	10.001			E							NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION	1	10.00	0.001	9.999	10.001			2	10.00	0.001	9.999	10.001			3	10.00	0.001	9.999	10.001			4	10.00	0.001	9.999	10.001			F							NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION	1	10.00	0.001	9.999	10.001			2	10.00	0.001	9.999	10.001			3	10.00	0.001	9.999	10.001			4	10.00	0.001	9.999	10.001			G							NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION	1	10.00	0.001	9.999	10.001			2	10.00	0.001	9.999	10.001			3	10.00	0.001	9.999	10.001			4	10.00	0.001	9.999	10.001		
A																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1	20.00	0.001	19.999	20.001																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	100.70	0.001	100.699	100.701																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3	100.70	0.001	100.699	100.701																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
4	2.00	0.001	1.999	2.001																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
B																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1	10.00	0.001	9.999	10.001																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	10.00	0.001	9.999	10.001																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3	10.00	0.001	9.999	10.001																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
4	10.00	0.001	9.999	10.001																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
C																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1	10.00	0.001	9.999	10.001																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	10.00	0.001	9.999	10.001																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3	10.00	0.001	9.999	10.001																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
4	10.00	0.001	9.999	10.001																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
D																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1	10.00	0.001	9.999	10.001																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	10.00	0.001	9.999	10.001																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3	10.00	0.001	9.999	10.001																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
4	10.00	0.001	9.999	10.001																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
E																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1	10.00	0.001	9.999	10.001																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	10.00	0.001	9.999	10.001																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3	10.00	0.001	9.999	10.001																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
4	10.00	0.001	9.999	10.001																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
F																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1	10.00	0.001	9.999	10.001																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	10.00	0.001	9.999	10.001																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3	10.00	0.001	9.999	10.001																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
4	10.00	0.001	9.999	10.001																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
G																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1	10.00	0.001	9.999	10.001																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2	10.00	0.001	9.999	10.001																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3	10.00	0.001	9.999	10.001																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
4	10.00	0.001	9.999	10.001																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
5. Product:	6. Dimensions report																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

Produits	matrice de zinc coulée fabricant, fonte d'aluminium manufacture, fournisseur de pièces moulées en métal, le zinc alliage coulé sous pression partie, en acier au carbone oem Moulage partie, aluminium moulé pièces de fonderie
Matériels	Aluminium ADC12, etc A380
Dimensions	Selon au dessin du client
Traitement de surface	Chaleur le traitement, le polissage, revêtement en poudre, galvanisé, la galvanoplastie, pulvérisation, et la peinture, etc.
Emballage	En bois boîte, ou selon les exigences du client
équipements de traitement	CNC Centre d'usinage, une machine de meulage, la machine de fraisage, machine de forage, machine horizontale de fraisage, machine à chanfreiner, CNC machine de découpe, etc.
équipement de mesure	Dureté testeur, la précision prise gague, bloc de jauge, micromètre d'extérieur numérique, micromètre d'extérieur, compas numérique, calibre, d'une ligne à l'intérieur indicateur, composez le pied à coulisse, à cadran, la profondeur et ainsi de vernier sur
MOQ	négociable
Précision / Tolérance	+/- 0,01 mm
Paiement	T / T Dépôt de 50% à l'avance, 50% T / T avant expédition, ou autres.
champ d'activité	CNC Centre d'usinage, fonte d'aluminium manufacture, Tournage CNC, le broyage, le taraudage, conception de moules et de traitement, coulée, tôlerie mentale etc.
Application	Automation machine, un appareil médical, machine industrielle, automobile, appareil électrique, et d'autres industries, pièces de fonderie d'aluminium de mourir, de pièces d'automobiles
Ports	Shenzhen Chine
Livraison	20 à 25 jours après T / T acompte de 50%
Principaux équipements	métal fournisseur de pièces moulées
1.Name: prix usine OEM pièces de fonderie en aluminium die	
2.Process: aluminium moulé sous pression, usinage CNC	
3.Material: aluminium ADC12, etc A380	
4.Surface: Polissage, enduit de poudre, anodisé, nickel placage, chromate etc.	
5.Tolerance: peut atteindre à +/- 0,01 mm	
contrôle de 6.Qualité: 100% inspecté	
7.Specification: serice OEM, strictement par le dessin et échantillons	
8. échantillon délai de livraison: 25 à 30 jours, par produits.	
Pièces de moulage sous pression en aluminium, accessoires minières.; 9. Application accessoried machines, de pièces d'automobiles, etc.	
10. Client: USA, Canada, Austrial, UE, etc.	
11. Certification: ISO 9001	
Notre avantage	
1. 10 ans d'expérience avec certifié ISO	
2. Tous les types de matériel est disponible	
3. Tous les kindls de sureface finishment est abailable	
4. de haute qualité avec des prix compétitifs	
5. Délai de livraison rapide	
6. échantillon disponible	
7. Avoir une expérience d'exportation à tous les coins du monde	
Nos services	
Filière aluminium pièces de fonderie échantillon: Peut fournir pour test	
Aluminium moulage des pièces d'emballage: Emballage standard	
Aluminium coulée sous pression de pièces certification: ISO9001	
Aluminium moulé la qualité des pièces de fonderie: Strictement qualité contrôle	
Aluminium pièces de moulage sous pression OEM est bien accueilli	