PROCESS

Technological process

Materiau de base	Acier laminé à froid de qualité commerciale (CRCA) conforme à la norme IS 513
Epaisseur	Acier CRCA de qualité commerciale conforme à la norme IS 513 : 0,8 mm, 1,0 mm, 1,2 mm
Dimensions	Selon les besoins du client (personnalisable)
Finition	Peinture époxy polyester en poudre, appliquée électrostatiquement et durcie au four
Couleur	Standard : RAL 7035 (gris clair) ou selon les spécifications du client
Type de joint	Soudure MIG/MAG continue, meulée et polie
Fixation	Boulons, écrous et rondelles en acier zingué
Capacité de charge	Jusqu'à 150 kg par étagère (selon la configuration)
Nombre d'étagères	4 à 6 étagères réglables en hauteur
Accessoires	Roulettes pivotantes avec freins, poignée de transport, étiquette d'identification
Emballage	Film protecteur, carton ondulé et palette en bois
Délai	15 à 20 jours ouvrables après confirmation de la commande
Garantie	1 an contre les défauts de fabrication et de peinture

EQUIPMENT

Technological process

QUALITY CONTROL

SYSTEM BUILDING

MANUAL

COMMUNICATION

Project Communication and Control

PACKING

plastic wrapping packing