

Inspection Report

Report No.: XYSK-140514
 Supplier : XY-GLOBAL

Inspection Date: 15th Jun, 2014
 Inspector: Leo

Inspection only for: PO . XYSK-140514 Item No. XY11WD016	Inspection Result: PASS
---	-----------------------------------

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY11WD016	10000PCS	1% inspection	0pcs	No failure	10000pcs

Appearance Inspection : No failure,
Dimension Inspection: No failure , below measurement report for reference.
Assembly Test: No failure
Inspection Summary The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :																																																																																																																																																																																																																									
																																																																																																																																																																																																																									
1. Packing	2. Product																																																																																																																																																																																																																								
																																																																																																																																																																																																																									
3. Product	4 Product																																																																																																																																																																																																																								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="6">Section 1</th> </tr> <tr> <th>Item</th> <th>Symbol</th> <th>Value</th> <th>Unit</th> <th>Min</th> <th>Max</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>R10.0</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.90</td> <td>10.10</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>R2.0</td> <td>2.00</td> <td>mm</td> <td>1.90</td> <td>2.10</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>R1.5</td> <td>1.50</td> <td>mm</td> <td>1.40</td> <td>1.60</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>R1.0</td> <td>1.00</td> <td>mm</td> <td>0.90</td> <td>1.10</td> </tr> <tr> <th colspan="6">Section 2</th> </tr> <tr> <th>Item</th> <th>Symbol</th> <th>Value</th> <th>Unit</th> <th>Min</th> <th>Max</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>R10.0</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.90</td> <td>10.10</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>R2.0</td> <td>2.00</td> <td>mm</td> <td>1.90</td> <td>2.10</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>R1.5</td> <td>1.50</td> <td>mm</td> <td>1.40</td> <td>1.60</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>R1.0</td> <td>1.00</td> <td>mm</td> <td>0.90</td> <td>1.10</td> </tr> <tr> <th colspan="6">Section 3</th> </tr> <tr> <th>Item</th> <th>Symbol</th> <th>Value</th> <th>Unit</th> <th>Min</th> <th>Max</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>R10.0</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.90</td> <td>10.10</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>R2.0</td> <td>2.00</td> <td>mm</td> <td>1.90</td> <td>2.10</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>R1.5</td> <td>1.50</td> <td>mm</td> <td>1.40</td> <td>1.60</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>R1.0</td> <td>1.00</td> <td>mm</td> <td>0.90</td> <td>1.10</td> </tr> <tr> <th colspan="6">Section 4</th> </tr> <tr> <th>Item</th> <th>Symbol</th> <th>Value</th> <th>Unit</th> <th>Min</th> <th>Max</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>R10.0</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.90</td> <td>10.10</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>R2.0</td> <td>2.00</td> <td>mm</td> <td>1.90</td> <td>2.10</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>R1.5</td> <td>1.50</td> <td>mm</td> <td>1.40</td> <td>1.60</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>R1.0</td> <td>1.00</td> <td>mm</td> <td>0.90</td> <td>1.10</td> </tr> <tr> <th colspan="6">Section 5</th> </tr> <tr> <th>Item</th> <th>Symbol</th> <th>Value</th> <th>Unit</th> <th>Min</th> <th>Max</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>R10.0</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.90</td> <td>10.10</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>R2.0</td> <td>2.00</td> <td>mm</td> <td>1.90</td> <td>2.10</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>R1.5</td> <td>1.50</td> <td>mm</td> <td>1.40</td> <td>1.60</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>R1.0</td> <td>1.00</td> <td>mm</td> <td>0.90</td> <td>1.10</td> </tr> <tr> <th colspan="6">Section 6</th> </tr> <tr> <th>Item</th> <th>Symbol</th> <th>Value</th> <th>Unit</th> <th>Min</th> <th>Max</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>R10.0</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.90</td> <td>10.10</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>R2.0</td> <td>2.00</td> <td>mm</td> <td>1.90</td> <td>2.10</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>R1.5</td> <td>1.50</td> <td>mm</td> <td>1.40</td> <td>1.60</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>R1.0</td> <td>1.00</td> <td>mm</td> <td>0.90</td> <td>1.10</td> </tr> </tbody> </table>	Section 1						Item	Symbol	Value	Unit	Min	Max	1	R10.0	10.00	mm	9.90	10.10	2	R2.0	2.00	mm	1.90	2.10	3	R1.5	1.50	mm	1.40	1.60	4	R1.0	1.00	mm	0.90	1.10	Section 2						Item	Symbol	Value	Unit	Min	Max	1	R10.0	10.00	mm	9.90	10.10	2	R2.0	2.00	mm	1.90	2.10	3	R1.5	1.50	mm	1.40	1.60	4	R1.0	1.00	mm	0.90	1.10	Section 3						Item	Symbol	Value	Unit	Min	Max	1	R10.0	10.00	mm	9.90	10.10	2	R2.0	2.00	mm	1.90	2.10	3	R1.5	1.50	mm	1.40	1.60	4	R1.0	1.00	mm	0.90	1.10	Section 4						Item	Symbol	Value	Unit	Min	Max	1	R10.0	10.00	mm	9.90	10.10	2	R2.0	2.00	mm	1.90	2.10	3	R1.5	1.50	mm	1.40	1.60	4	R1.0	1.00	mm	0.90	1.10	Section 5						Item	Symbol	Value	Unit	Min	Max	1	R10.0	10.00	mm	9.90	10.10	2	R2.0	2.00	mm	1.90	2.10	3	R1.5	1.50	mm	1.40	1.60	4	R1.0	1.00	mm	0.90	1.10	Section 6						Item	Symbol	Value	Unit	Min	Max	1	R10.0	10.00	mm	9.90	10.10	2	R2.0	2.00	mm	1.90	2.10	3	R1.5	1.50	mm	1.40	1.60	4	R1.0	1.00	mm	0.90	1.10
Section 1																																																																																																																																																																																																																									
Item	Symbol	Value	Unit	Min	Max																																																																																																																																																																																																																				
1	R10.0	10.00	mm	9.90	10.10																																																																																																																																																																																																																				
2	R2.0	2.00	mm	1.90	2.10																																																																																																																																																																																																																				
3	R1.5	1.50	mm	1.40	1.60																																																																																																																																																																																																																				
4	R1.0	1.00	mm	0.90	1.10																																																																																																																																																																																																																				
Section 2																																																																																																																																																																																																																									
Item	Symbol	Value	Unit	Min	Max																																																																																																																																																																																																																				
1	R10.0	10.00	mm	9.90	10.10																																																																																																																																																																																																																				
2	R2.0	2.00	mm	1.90	2.10																																																																																																																																																																																																																				
3	R1.5	1.50	mm	1.40	1.60																																																																																																																																																																																																																				
4	R1.0	1.00	mm	0.90	1.10																																																																																																																																																																																																																				
Section 3																																																																																																																																																																																																																									
Item	Symbol	Value	Unit	Min	Max																																																																																																																																																																																																																				
1	R10.0	10.00	mm	9.90	10.10																																																																																																																																																																																																																				
2	R2.0	2.00	mm	1.90	2.10																																																																																																																																																																																																																				
3	R1.5	1.50	mm	1.40	1.60																																																																																																																																																																																																																				
4	R1.0	1.00	mm	0.90	1.10																																																																																																																																																																																																																				
Section 4																																																																																																																																																																																																																									
Item	Symbol	Value	Unit	Min	Max																																																																																																																																																																																																																				
1	R10.0	10.00	mm	9.90	10.10																																																																																																																																																																																																																				
2	R2.0	2.00	mm	1.90	2.10																																																																																																																																																																																																																				
3	R1.5	1.50	mm	1.40	1.60																																																																																																																																																																																																																				
4	R1.0	1.00	mm	0.90	1.10																																																																																																																																																																																																																				
Section 5																																																																																																																																																																																																																									
Item	Symbol	Value	Unit	Min	Max																																																																																																																																																																																																																				
1	R10.0	10.00	mm	9.90	10.10																																																																																																																																																																																																																				
2	R2.0	2.00	mm	1.90	2.10																																																																																																																																																																																																																				
3	R1.5	1.50	mm	1.40	1.60																																																																																																																																																																																																																				
4	R1.0	1.00	mm	0.90	1.10																																																																																																																																																																																																																				
Section 6																																																																																																																																																																																																																									
Item	Symbol	Value	Unit	Min	Max																																																																																																																																																																																																																				
1	R10.0	10.00	mm	9.90	10.10																																																																																																																																																																																																																				
2	R2.0	2.00	mm	1.90	2.10																																																																																																																																																																																																																				
3	R1.5	1.50	mm	1.40	1.60																																																																																																																																																																																																																				
4	R1.0	1.00	mm	0.90	1.10																																																																																																																																																																																																																				
5. Product:	6. Dimensions report																																																																																																																																																																																																																								

Productos	mueren zinc fabricante de fundición, fundición de aluminio fábrica, proveedor fundición de metales, zinc aleación die casting parte, acero al carbono oem fundición a parte, a presión de aluminio piezas de fundición
Materiales	Aluminio ADC12, A380, etc.
Dimensiones	Conforme el dibujo del cliente
Tratamiento de la superficie	Calor tratamiento, pulido, pintura en polvo, galvanizado, galvanoplastia, pulverización, y la pintura y así sucesivamente
Embalaje	De madera caja, o según los requisitos del cliente
Equipos de procesamiento	CNC centro de mecanizado, máquinas de molienda, fresadora, máquina de perforación, máquina horizontal de molienda, máquina de biselado, CNC máquina de corte, etc.
Equipos de medida	Dureza probador, precisión enchufe gague, bloque calibrador, micrómetro exterior digital, micrómetro exterior, pinza digital, micrómetro interior, de línea interior indicador, marque pie de rey, indicador de cuadrante, pie de rey de profundidad y así en
MOQ	negociable
Precisión / Tolerancia	+/- 0,01 mm
Pago	T / T Depósito del 50% por adelantado, el 50% T / T antes del envío, o otros.
Alcance del negocio	CNC centro de mecanizado, fundición de aluminio fábrica, cnc torneado, rectificado, la grabación, diseño de moldes y transformación, fundición, hoja de trabajo mental, etc.
Aplicación	Automatización máquina, dispositivo médico, maquinaria industrial, automóvil, aparato eléctrico, y otras industrias, piezas de fundición a presión de aluminio, piezas de automóvil
Puertos	Shenzhen China
Entrega	20-25 días después de T / T el 50% de depósito
Equipos principales	metal proveedor castings
1.Name: troqueles de aluminio piezas de fundición del precio de fábrica del OEM	
2.Process: aluminio die casting, mecanizado cnc	
3.Material: aluminio ADC12, A380, etc.	
4.Surface: Pulido, lacado en polvo, anodizado, níquel chapado, cromato etc	
5.Tolerance: puede llegar a +/- 0,01 mm	
Control 6.Quality: 100% examinados	
7.Specification: OEM serice, estrictamente por el dibujo y muestras	
8. Muestra el tiempo de entrega: 25 a 30 días, por productos.	
9. Aplicación: piezas de aluminio de fundición a presión, accesorios de minería, maquinaria accessoried, piezas de automóviles, etc.	
10. Cliente: EE.UU., Canadá, Austrial, UE, etc.	
11. Certificación: ISO 9001	
Nuestra ventaja	
1. 10 años de experiencia con la certificación ISO	
2. Todo tipo de material está disponible	
3. Todos los kindls de acabamiento sureface es available	
4. Alta calidad con precio competitivo	
5. Plazo de expedición rápido	
6. Muestra disponible	
7. Contar con experiencia de exportación a todo el mundo	
Nuestros Servicios	
Aluminio fundido muestra de piezas de fundición: Puede suministrar para prueba	
A presión de aluminio piezas de empaque de fundición: Embalaje estándar	
Aluminio fundido de fundición partes certificación: ISO9001	
A presión de aluminio de calidad piezas de fundición: Estrictamente calidad control	
Aluminio piezas de fundición a presión OEM se da la bienvenida	