



**Inspection Report**






Report No.: XYSK-140516  
 Supplier : XY-GLOBAL

Inspection Date: 18<sup>th</sup> Jun, 2014  
 Inspector: Leo

Inspection only for: PO . XYSK-140516 Item No. XY11WD017	<b>Inspection Result:</b> <b>PASS</b>
---	--

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY11WD017	6000PCS	1% inspection	0pcs	No failure	6000pcs

<b>Appearance Inspection :</b> No failure,
<b>Dimension Inspection:</b> No failure , below measurement report for reference.
<b>Assembly Test:</b> No failure
<b>Inspection Summary</b> The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1. Packing	2. Product																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
3. Product	4 Product																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="7">A</th> </tr> <tr> <th>NO</th> <th>SIZE</th> <th>UNIT</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> <th>REMARK</th> <th>REVISION</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <th colspan="7">B</th> </tr> <tr> <th>NO</th> <th>SIZE</th> <th>UNIT</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> <th>REMARK</th> <th>REVISION</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <th colspan="7">C</th> </tr> <tr> <th>NO</th> <th>SIZE</th> <th>UNIT</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> <th>REMARK</th> <th>REVISION</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <th colspan="7">D</th> </tr> <tr> <th>NO</th> <th>SIZE</th> <th>UNIT</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> <th>REMARK</th> <th>REVISION</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <th colspan="7">E</th> </tr> <tr> <th>NO</th> <th>SIZE</th> <th>UNIT</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> <th>REMARK</th> <th>REVISION</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <th colspan="7">F</th> </tr> <tr> <th>NO</th> <th>SIZE</th> <th>UNIT</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> <th>REMARK</th> <th>REVISION</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <th colspan="7">G</th> </tr> <tr> <th>NO</th> <th>SIZE</th> <th>UNIT</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> <th>REMARK</th> <th>REVISION</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <th colspan="7">H</th> </tr> <tr> <th>NO</th> <th>SIZE</th> <th>UNIT</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> <th>REMARK</th> <th>REVISION</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <th colspan="7">I</th> </tr> <tr> <th>NO</th> <th>SIZE</th> <th>UNIT</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> <th>REMARK</th> <th>REVISION</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <th colspan="7">J</th> </tr> <tr> <th>NO</th> <th>SIZE</th> <th>UNIT</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> <th>REMARK</th> <th>REVISION</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>10.00</td> <td>mm</td> <td>9.95</td> <td>10.05</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	A							NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION	1	10.00	mm	9.95	10.05			2	10.00	mm	9.95	10.05			3	10.00	mm	9.95	10.05			4	10.00	mm	9.95	10.05			B							NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION	1	10.00	mm	9.95	10.05			2	10.00	mm	9.95	10.05			3	10.00	mm	9.95	10.05			4	10.00	mm	9.95	10.05			C							NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION	1	10.00	mm	9.95	10.05			2	10.00	mm	9.95	10.05			3	10.00	mm	9.95	10.05			4	10.00	mm	9.95	10.05			D							NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION	1	10.00	mm	9.95	10.05			2	10.00	mm	9.95	10.05			3	10.00	mm	9.95	10.05			4	10.00	mm	9.95	10.05			E							NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION	1	10.00	mm	9.95	10.05			2	10.00	mm	9.95	10.05			3	10.00	mm	9.95	10.05			4	10.00	mm	9.95	10.05			F							NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION	1	10.00	mm	9.95	10.05			2	10.00	mm	9.95	10.05			3	10.00	mm	9.95	10.05			4	10.00	mm	9.95	10.05			G							NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION	1	10.00	mm	9.95	10.05			2	10.00	mm	9.95	10.05			3	10.00	mm	9.95	10.05			4	10.00	mm	9.95	10.05			H							NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION	1	10.00	mm	9.95	10.05			2	10.00	mm	9.95	10.05			3	10.00	mm	9.95	10.05			4	10.00	mm	9.95	10.05			I							NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION	1	10.00	mm	9.95	10.05			2	10.00	mm	9.95	10.05			3	10.00	mm	9.95	10.05			4	10.00	mm	9.95	10.05			J							NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION	1	10.00	mm	9.95	10.05			2	10.00	mm	9.95	10.05			3	10.00	mm	9.95	10.05			4	10.00	mm	9.95	10.05		
A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
2	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
3	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
4	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
B																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
2	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
3	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
4	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
2	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
3	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
4	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
D																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
2	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
3	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
4	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
E																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
2	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
3	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
4	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
F																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
2	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
3	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
4	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
2	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
3	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
4	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
2	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
3	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
4	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
I																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
2	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
3	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
4	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
J																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	REMARK	REVISION																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
2	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
3	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
4	10.00	mm	9.95	10.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
5. Product:	6. Dimensions report																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				

Produkte	Zink sterben Guss-Hersteller, Aluminium-Guss-Manufaktur, Metall-Gussteil Lieferant, Zink Legierung Druckguss Teil, OEM Kohlenstoffstahl Druckguss Teil, Aluminium sterben Gussteile
Materialien	Aluminium ADC12, A380 etc
Maße	Entsprechend Zur Zeichnung des Kunden
Oberflächenbehandlung	Hitze Behandlung, Polieren, Pulverbeschichten, verzinkt, Galvanisieren, Sprühen, Und Malerei und so weiter
Verpackung	Hölzern Box oder nach Kundenwunsch
Verarbeitungsausrüstung	CNC Bearbeitungszentrum, Schleifmaschine, Fräsmaschine, Bohrmaschine, Horizontale Fräsmaschine, Anfasmaschine, CNC-Schneidemaschine etc.
Messen Sie die Ausrüstung	Härte Tester, Präzisions-Plug-Gague, Messgerät Block, digitale externe Mikrometer, Außen Mikrometer, digitaler Bremssattel, Innenmikrometer, Innenzifferblatt Indikator, Messersattel, Zifferblock, Messing-Messersattel und so auf
MOQ	verhandelbar
Präzision / Toleranz	+/- 0,01mm
Zahlung	T / T 50% Anzahlung im Voraus, 50% T / T vor Versand oder andere.
Business-Bereich	CNC Center-Bearbeitung, Aluminium-Guss-Manufaktur, CNC Drehen, Schleifen, Gewindeschneiden, Formenbau und Verarbeitung, Gießen, Blechbearbeitung usw
Anwendung	Automatisierung Maschine, Medizinprodukt, Industriemaschine, Automobil, Elektrogerät, Und andere Branchen, Aluminium-Druckguss Teile, Auto Teile
Häfen	Shenzhen China
Lieferung	20-25 Tage Nach T / T 50% Anzahlung
Hauptausrüstung	Metall Gusslieferanten
1.Name: Fabrik-Preis Soem-Aluminiumdruckgussteile	
2.Process: Aluminium-Druckguss, CNC-Bearbeitung	
3.Material: Aluminium ADC12, A380 usw	
4.Surface: Polieren, pulverbeschichtet, eloxiert, vernickelt, Chromat usw	
5.Toleranz: kann bis +/- 0.01mm erreichen	
6.Qualitätskontrolle: 100% geprüft	
7.Specification: OEM serice, streng pro Zeichnung und Proben	
8. Probe Lieferzeit: 25-30 Tage, pro Produkte.	
9. Anwendung: Aluminium-Druckguss-Teile, Bergbau-Zubehör, Maschinenteile, Autoteile etc.	
10. Kunde: USA, Kanada, Austrial, EU etc.	
11. Zertifizierung: ISO 9001	
Unser Vorteil	
1. 10 Jahre Erfahrung mit ISO-zertifiziert	
2. Alle Arten von Material sind vorhanden	
3. Alle Arten von Facface Finishing ist abrufbar	
4. Qualität mit konkurrenzfähigem Preis	
5. Schnelle Lieferzeit	
6. Beispiel vorhanden	
7. Haben Sie Erfahrung auf der ganzen Welt	
Unsere Dienstleistungen	
Aluminium-Druckguss-Teile Probe: Kann für liefern Test	
Aluminium-Druckgussteile Verpackung: Standardverpackung	
Aluminium-Druckguss-Teile Zertifizierung: ISO9001	
Aluminium-Druckgussteile Qualität: Streng Qualität steuern	
Aluminium-Druckgussteile OEM ist willkommen	

[Druckgussform Preis Hersteller Porzellan, Aluminium Druckguss Formenbau](#)