



**Inspection Report**






Report No.: XYSK-140516  
Supplier : XY-GLOBAL

Inspection Date: 18<sup>th</sup> Jun, 2014  
Inspector: Leo

Inspection only for: PO . XYSK-140516 Item No. XY11WD017	<b>Inspection Result:</b> <b>PASS</b>
---	--

Description	Finished Q'ty	Sample Size	Defect Found	Defects Description	Acceptable Q'ty
XY11WD017	6000PCS	1% inspection	0pcs	No failure	6000pcs

<b>Appearance Inspection :</b> No failure,
<b>Dimension Inspection:</b> No failure , below measurement report for reference.
<b>Assembly Test:</b> No failure
<b>Inspection Summary</b> The inspection sample plan is 100% inspection.

Digital photo records :																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1. Packing	2. Product																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
3. Product	4 Product																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="7">A</th> </tr> <tr> <th>NO</th> <th>SIZE</th> <th>UNIT</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>20.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>100.70</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>100.70</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>2.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>2.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>2.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>2.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <th colspan="7">B</th> </tr> <tr> <th>NO</th> <th>SIZE</th> <th>UNIT</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <th colspan="7">C</th> </tr> <tr> <th>NO</th> <th>SIZE</th> <th>UNIT</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <th colspan="7">D</th> </tr> <tr> <th>NO</th> <th>SIZE</th> <th>UNIT</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <th colspan="7">E</th> </tr> <tr> <th>NO</th> <th>SIZE</th> <th>UNIT</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <th colspan="7">F</th> </tr> <tr> <th>NO</th> <th>SIZE</th> <th>UNIT</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <th colspan="7">G</th> </tr> <tr> <th>NO</th> <th>SIZE</th> <th>UNIT</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <th colspan="7">H</th> </tr> <tr> <th>NO</th> <th>SIZE</th> <th>UNIT</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <th colspan="7">I</th> </tr> <tr> <th>NO</th> <th>SIZE</th> <th>UNIT</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <th colspan="7">J</th> </tr> <tr> <th>NO</th> <th>SIZE</th> <th>UNIT</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> <th>MIN</th> <th>MAX</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>10.00</td> <td>0.001</td> <td>0.000</td> <td>10.00</td> <td>0.000</td> <td>0.000</td> </tr> </tbody> </table>	A							NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	MIN	MAX	1	20.00	0.001	0.000	0.000	0.000	0.000	2	100.70	0.001	0.000	100.70	0.000	0.000	3	2.00	0.001	0.000	2.00	0.000	0.000	4	2.00	0.001	0.000	2.00	0.000	0.000	B							NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	MIN	MAX	1	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	2	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	3	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	4	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	C							NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	MIN	MAX	1	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	2	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	3	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	4	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	D							NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	MIN	MAX	1	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	2	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	3	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	4	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	E							NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	MIN	MAX	1	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	2	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	3	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	4	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	F							NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	MIN	MAX	1	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	2	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	3	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	4	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	G							NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	MIN	MAX	1	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	2	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	3	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	4	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	H							NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	MIN	MAX	1	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	2	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	3	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	4	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	I							NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	MIN	MAX	1	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	2	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	3	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	4	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	J							NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	MIN	MAX	1	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	2	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	3	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000	4	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000
A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	MIN	MAX																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1	20.00	0.001	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2	100.70	0.001	0.000	100.70	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
3	2.00	0.001	0.000	2.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
4	2.00	0.001	0.000	2.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
B																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	MIN	MAX																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
3	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
4	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	MIN	MAX																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
3	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
4	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
D																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	MIN	MAX																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
3	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
4	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
E																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	MIN	MAX																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
3	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
4	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
F																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	MIN	MAX																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
3	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
4	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	MIN	MAX																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
3	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
4	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	MIN	MAX																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
3	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
4	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
I																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	MIN	MAX																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
3	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
4	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
J																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
NO	SIZE	UNIT	MIN	MAX	MIN	MAX																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
3	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
4	10.00	0.001	0.000	10.00	0.000	0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
5. Product:	6. Dimensions report																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				

Produkte	Zinkdruck Gusshersteller, Aluminiumguss-Manufaktur, Metallguss Lieferanten, Zink Legierung Druckguss Teil, OEM Stahl-Druckgussteil, Aluminium-Druck Gussteile
Materialien	Aluminium ADC12, A380 usw.
Größe	Entsprechend Kundenzeichnung
Oberflächenbehandlung	Wärme Behandlung, Polieren, Pulverbeschichtung, verzinkt, Galvanik, Sprühen, und Malerei und so weiter
Verpackung	Aus Holz Kasten oder wie pro Anforderungen des Kunden
Verarbeitungsanlagen	CNC Bearbeitungszentrum, Schleifmaschine, Fräsmaschine, Bohrmaschine, horizontal Fräsmaschine, Anfasmaschine, CNC-Fräsmaschine, etc.
Messgeräte	Härte Tester, Präzision Stecker gague, Endmaß, digitale Bügelmessschraube, Bügelmessschraube, digitale Messschieber, Stichmaß, innen Wahl Anzeige, Zifferblatt Messschieber, Messuhr, Tiefenmessschieber und so auf
MOQ	verkäuflich
Precision / Toleranz	+/- 0,01 mm
Bezahlung	T / T Anzahlung von 50% im Voraus, 50% T / T vor dem Versand, oder andere.
Business-Bereich	CNC Zentrum Bearbeitung, Aluminium-Gussfabrik, CNC-Drehen, Schleifen, Gewindeschneiden, Formenbau und Verarbeitung, Gießen, Blatt psychische Arbeits etc
Anwendung	Automatisierung Maschinen, medizinische Geräte, Industriemaschinen, Automobilindustrie, Elektrogerät, und andere Industrien, Aluminium-Druckguss-Teile, Auto-Teile-
Anschlüsse	ShenZhen China
Lieferung	20-25 Tage nach T / T 50% Anzahlung
Hauptausrüstungen	Metall Gusslieferant
1.Name: Preis der Fabrik OEM Aluminium-Druckgussteile	
2.Process: Aluminium-Druckguss, CNC-Bearbeitung	
3.Material: Aluminium ADC12, A380 usw.	
4.Surface: Polieren, pulverbeschichtet, eloxiert, Nickelplattierung, Chromat etc.	
5.Tolerance: erreichbar ab, um 0,01 mm +/-	
6.Quality Kontrolle: 100% geprüft	
7.Specification: OEM serice, streng nach Zeichnung und Muster	
8. Beispiellieferfrist: 25-30 Tage, pro Artikel.	
9. Anwendung: Aluminium-Druckguss-Teile, industrielle Teile, Maschinen accessories, Autoteile usw.	
10. Kunde: USA, Kanada, Austria, EU usw.	
11. Zertifizierung: ISO 9001	
Unser Vorteil	
1. 10 Jahre Erfahrung mit ISO-zertifiziert	
2. Alle Arten von Material zur Verfügung steht	
3. Alle kinds von sureface finish ist available	
4. Qualität mit günstigen Preis	
5. Schnelle Lieferzeit	
6. Proben verfügbar	
7. Haben Exporterfahrung auf der ganzen Welt	
Unsere Leistungen	
Aluminium-Druckgussteilen Probe: Kann für die Versorgung Test	
Aluminium-Druckgussteilen Verpackung: Standardverpackung	
Aluminium-Druckgussteilen Zertifizierung: ISO9001	
Aluminium-Druckgussteile Qualität: Streng Qualitäts Steuerung	
Aluminium-Druckgussteile Soem wird begrüßt	